

s マスターバッチ (硫黄加硫剤)

- 硫黄
- 分子量 : 32
- CAS番号 : 7704-34-9 S(n)
- EINECS番号 : 231-722-6

製品名	活性剤含有量 (%)	色 N 天然 P 塗料	濾過 (μm)	ムーニー粘度 ML (1+4) 80°C 標準値	密度 標準値
S 80 GA F500 S 80 BA F500 S M300 80 GA F140 S M300 75 BA F140	80	黄色* (N)	500	20	1.6
	75		140		

GA: アセテート/アクリレート、およびポリエチレン共重合顆粒

BA: 板状物、キャリアはアルキルビニルアクリレート

*DOTG 自然変動に応じる

活性剤標準値

- 融点 : 119°C

備考

非ブルーム

特性

Mixland+® S マスターバッチは全ての不飽和エラストマー（特にNR、SBR、NBR）に使用可能な加硫剤です。他のMixland+®硫黄は粉末硫黄より高い溶解性があるため、特にNBRコンパウンドにおけるブルームの問題が起こりにくくなり、更に分散時間も向上します。ネオプレンゴムの硬化活性剤としても使用され、貯蔵安定性も向上させます。加硫時Mixland+® Sマスターバッチは熱安定性に乏しく、また加硫戻りや耐熱性の向上を促す塩基性促進剤の安定性も乏しいため、硫黄ドナーを合わせてご使用ください。硬質ゴムには20%から40%の硫黄をご使用ください。

用途

タイヤ、ゴム製品、透明および着色済み製品、コンベヤベルト、靴底、ホース、硬質ゴムなど

包装および保管

- ① PE袋重量 : スタンダードCP3パレット（640kgネット重量）に20kg ネット重量
 - ② 段ボール箱重量 : スタンダードCP3パレット（600kgネット重量）に25kg ネット重量
- 2つ以上のパレットを積み上げないこと
品質保持期限 : 未開封の状態で2年
湿気を避け涼しい場所で保管してください。また、熱源および直射日光を避けてください。

安全性および毒性

安全データシートを参照

ニトロソアミン不使用

MIXLAND+® マスターバッチ使用例:

- 最大100μの濾過によるダストフリー製品
- 室温でのタックフリー製品
- 低いムーニー粘度による分散性の向上
- 濾過によるスクラップ率の低減
- エラストマーとの幅広い適合性

本情報は弊社独自の研究室にて行われた試験データを基に作成されたものであり、いかなる場合においても保証を明示および暗示するものではありません。製品の使用において弊社は一切の責任を負いません。使用する国または地域における法規制に則ってお客様の責任においてご使用下さい。